



**COMANDO DA AERONÁUTICA**  
**DIRETORIA DE ADMINISTRAÇÃO DA AERONÁUTICA**

<b>SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)</b> <b>SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO</b>	<b>EMIÇÃO: 08/10/24</b> <b>VERSÃO: 04</b>
<b>NOMENCLATURA:</b> Vestido azul aeronáutica para gestantes.	<b>CÓDIGO:</b> FAB-V-097

## 1. OBJETIVO

Esta especificação fixa as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento do vestido azul-aeronáutica para gestantes.

### 1.1. Aplicação:

**Tabela 1 - Aplicação**

Usuários	Uniforme
Oficiais	3ºA, 3ºB, 5ºA, 5ºB, 6ºA, 6ºB, 7ºA, 7ºB e 7ºC
Suboficiais	
Sargentos	

## 2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

### 2.1. Especificações Complementares:

**FAB-MP-004** – Tecido azul-aeronáutica 100% poliéster.

**2.2.** Plano de Amostragem: **ABNT/NBR 5425** - Guia para inspeção por amostragem no controle e certificação de qualidade.

**2.3. MCA 168-1** – MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Administração (SDAB).

## 3. NÚMEROS DE CATALOGAÇÃO

**Tabela 2 – Relação de Part Number**

TAMANHO	PN
<b>EPP</b>	<b>FAB-C-002-EPP</b>
<b>PP</b>	<b>FAB-C-002-PP</b>
<b>P</b>	<b>FAB-C-002-P</b>
<b>M</b>	<b>FAB-C-002-M</b>
<b>G</b>	<b>FAB-C-002-G</b>
<b>GG</b>	<b>FAB-C-002-GG</b>

## Especificação Técnica FAB-V-097/2024

TAMANHO	PN
EG	FAB-C-002-EG
XG	FAB-C-002-XG
EXG	FAB-C-002-EXG

**Obs.:** Para fins de catalogação, é obrigatório informar o nº de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, **por tamanho** ou **numeração**).

#### 4. CONDIÇÕES GERAIS

##### 4.1. Amostragem:

###### 4.1.1. Amostras de aquisição:

4.1.1.1. As amostras para exame deverão ser entregues conforme disposições do Edital do Processo.

###### 4.1.2. Amostras de recebimento:

4.1.2.1. As amostras para exame deverão ser retiradas segundo a ABNT/NBR 5425:1985 Versão Corrigida:1989, ou atualizações mais recentes.

4.1.3. A amostragem poderá variar (aumentar) a critério da SDAB, mediante justificativa da Divisão de Padronização e autorização do Subdiretor.

##### 4.2. Exames:

4.2.1. As amostras retiradas na forma do item 4.1 serão remetidas, para exames, ao laboratório da SDAB ou a laboratório externo acreditado pelo INMETRO.

4.2.2. Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre a conformidade ou a não conformidade do material examinado:

- a) Critério crítico (CC) – parâmetro considerado imprescindível para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral; e
- b) Critério desejável (CD) – parâmetro cujo descumprimento poderá ser tolerado, desde que não descaracterize a peça.

4.2.3. As características básicas do produto acabado devem ser verificadas pela SDAB ou por intermédio de documentação fornecida por laboratório externo acreditado pelo INMETRO para efeito de aquisição/recebimento do material.

4.2.4. As demais características apresentadas nesta especificação deverão, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, ser verificadas para efeito de aquisição/recebimento do material.

###### 4.2.5. Prova

4.2.5.1. A peça será submetida à prova de maneira a que se possa analisar/aferir o caimento, o tamanho, a costura, a aparência visual, o corte, entre outros aspectos da peça em um modelo

humano, real. Caso algumas características não estejam em conformidade com o padrão exigido, a roupa provada deverá passar por alterações e ser submetida a novo teste.

#### **4.3. Defeitos:**

Os vestidos deverão estar isentos de defeitos, em especial, os assinalados a seguir (CC):

##### **4.3.1. Tecido:**

##### **4.3.1.1. Defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria.**

4.3.1.1.1. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista. Qualquer discrepância encontrada deverá ser comunicada imediatamente à SDAB, antes de ser efetuado o corte.

##### **4.3.2. Costuras:**

4.3.2.1. Enrugamento, franzidos, pontos falhados, sobrepostos, linhas soltas, linhas de pespontos, caseados e travetes com cores diferentes entre si na mesma peça ou com cores diferentes da cor do tecido ou com manchas.

#### **4.4. Conformidade e não conformidade**

4.4.1. Será considerado em conformidade o material entregue cujas características das amostras submetidas a exame satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

4.4.2. Será considerado não conforme o material entregue cujas características das amostras submetidas a exame não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

#### **4.5. Requisitos Básicos**

4.5.1. A confecção obedecerá ao modelo do Desenho Técnico, apresentando perfeito acabamento, nos mínimos detalhes, quanto aos requisitos técnicos, visuais e de prova (teste de vestir no modelo real) (CC).

### **5. ACONDICIONAMENTO**

O acondicionamento das peças será realizado de acordo com o MCA 168-1 - MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Administração (CC).

### **6. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS**

#### **6.1. Matéria-prima**

## 6.1.1. Tecido

Tabela 3 – Características dos tecidos empregados.

Tecido	Composição	Consumo	
		Largura	Comprimento
Tecido azul-aeronáutica <b>Especificação</b> FAB-MP-004	100% Poliéster	1.500 mm	2.000 mm

Tabela 4 – Características do tecido do forro.

Tecido	Composição	Gramatura	Armação	Aplicação
Forro azul-aeronáutica	100% poliéster	97 g/m <sup>2</sup> (± 5%)	Tela	Parte superior

## 6.1.2. Linhas

Tabela 5 – Características das linhas.

	Pespono externo	Pespono interno	Ponto fixo	Overloque	Interloque	Botoneira	Caseadeira
Título	80	120	80	120	120	80	120
Cor (CC)	Azul-escuro - Pantone 19-4025 TC						
Composição	Pes./alg.	Pes./alg.	Pes./alg.	Pes./alg.	Pes./alg.	Pes./alg.	Pes./alg.
Pontos p/ cm	5	5	5	4	4	-	-
Nº da agulha	90	80	90	80	80	90	80

## 7. CARACTERÍSTICAS DO ARTIGO CONFECCIONADO

**7.1.** Para melhor entendimento do texto deverão ser verificados os termos e definições constantes no item 1.2 do MCA 168-2 – Manual para Confecção de Especificação Técnica.

**7.2. Decote:**

7.2.1. Decote em “V”, com vértice arredondado (CC), sem gola (CC) e com alças (CC), conforme Figuras 1 e 3 (CC);

**7.3. Vista dianteira:**

7.3.1. A vista é formada por duas partes – superior e inferior – (CC);

7.3.2. A parte superior será costurada com ponto de interloque sobre a inferior (CC);

7.3.3. Possuirá duas pences que modelarão o busto (CC), conforme Figura 1 (CC).

7.3.4. Possuirá na parte frontal inferior, uma prega macho central (CC) e uma prega deitada de cada lado (CC), conforme Figura 1 (CC).

#### **7.4. Tiras de ajuste:**

7.4.1. Possuirá logo abaixo do busto duas tiras, do mesmo tecido, fixadas sob as pences, para ajuste às costas (CC), conforme figuras 1 e 3 (CC).

7.4.2. Cada tira é constituída por uma fita dublada do mesmo tecido do vestido, com medidas conforme figura 3 (CC).

7.4.3. Deverá possuir um chanfro em sua extremidade inferior, conforme figura 1 (CC).

#### **7.5. Costas:**

7.5.1. Costas formada por duas partes – superior e inferior – (CC);

7.5.2. A parte superior será costurada com ponto de interloque sobre a inferior (CC).

7.5.3. Deverá possuir pences na parte superior (CC), conforme figura 2 (CC).

7.5.4. Possuirá duas pregas deitadas (CC), conforme figura 2 (CC).

#### **7.6. Costuras:**

7.6.1. Deixar a barra chuleada (CD) e costurada com 25mm (CD), em máquina reta.

#### **7.7. Passantes:**

7.7.1. Possuirá, na parte interna do vestido, em cada ombro (CC), um passante (CC), produzido com o mesmo tecido do vestido (CC).

7.7.2. O passante terá suas extremidades maiores costuradas (CC), de forma que fique longitudinalmente centralizado (CC), sobre a costura das partes dianteira e traseira no interior do vestido (CC), deixando um orifício livre para o encaixe da platina azul-aeronáutica (CC), conforme figura 4 (CC).

#### **7.8. Forro interno:**

7.8.1. A parte superior possuirá forro conforme tabela 4 (CC).

7.8.2. O forro será costurado com costura embutida (CC).

### **8. DESENHO TÉCNICO**

**8.1.** Os valores das cotas expressas nas Figuras devem ser consultados na Tabela de medidas disponível no item 9 (CC)

**Figura 1 – Visão geral do vestido.**

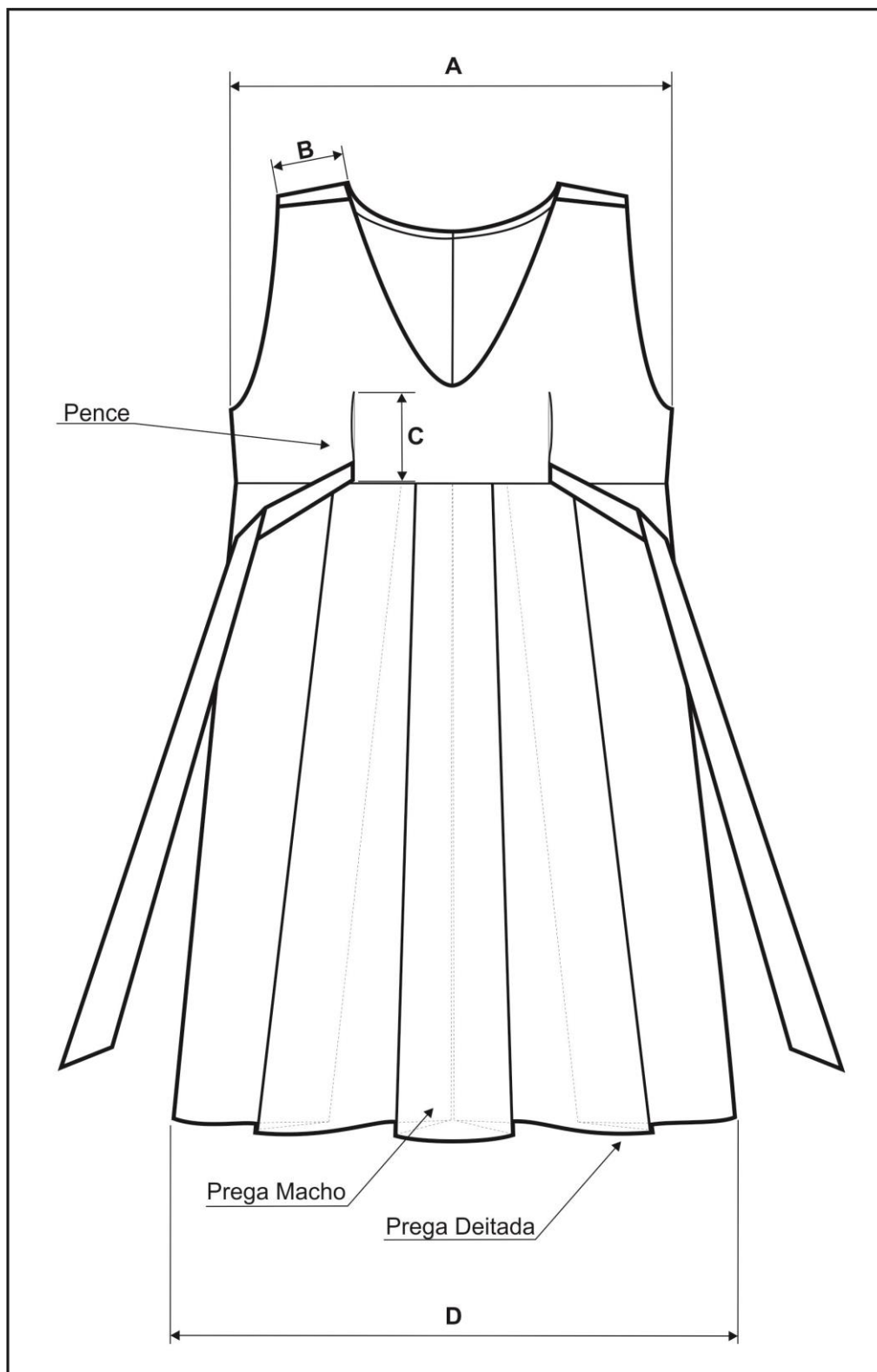


Figura 2 – Costas

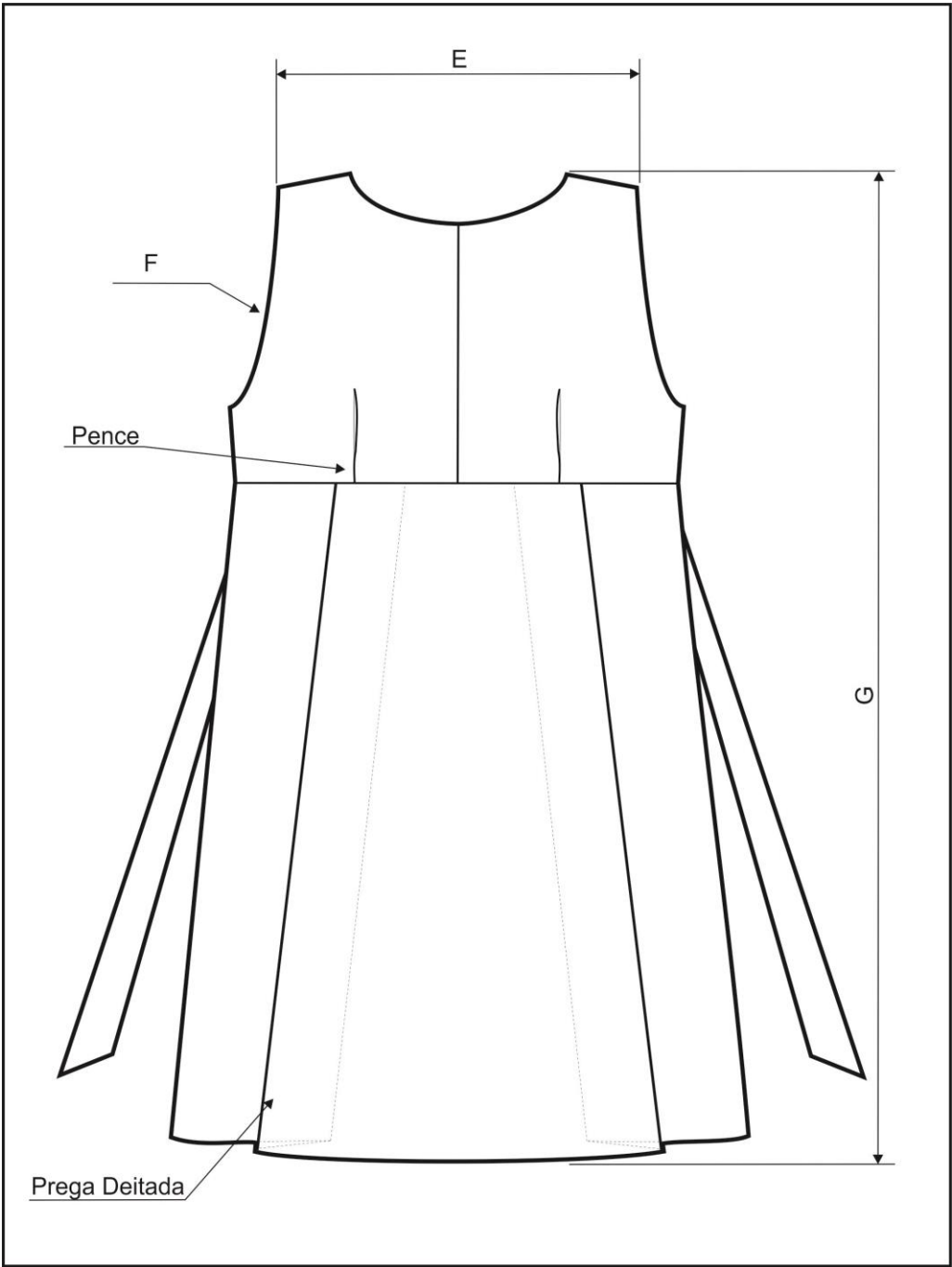


Figura 3 – Detalhes das tiras de ajuste.

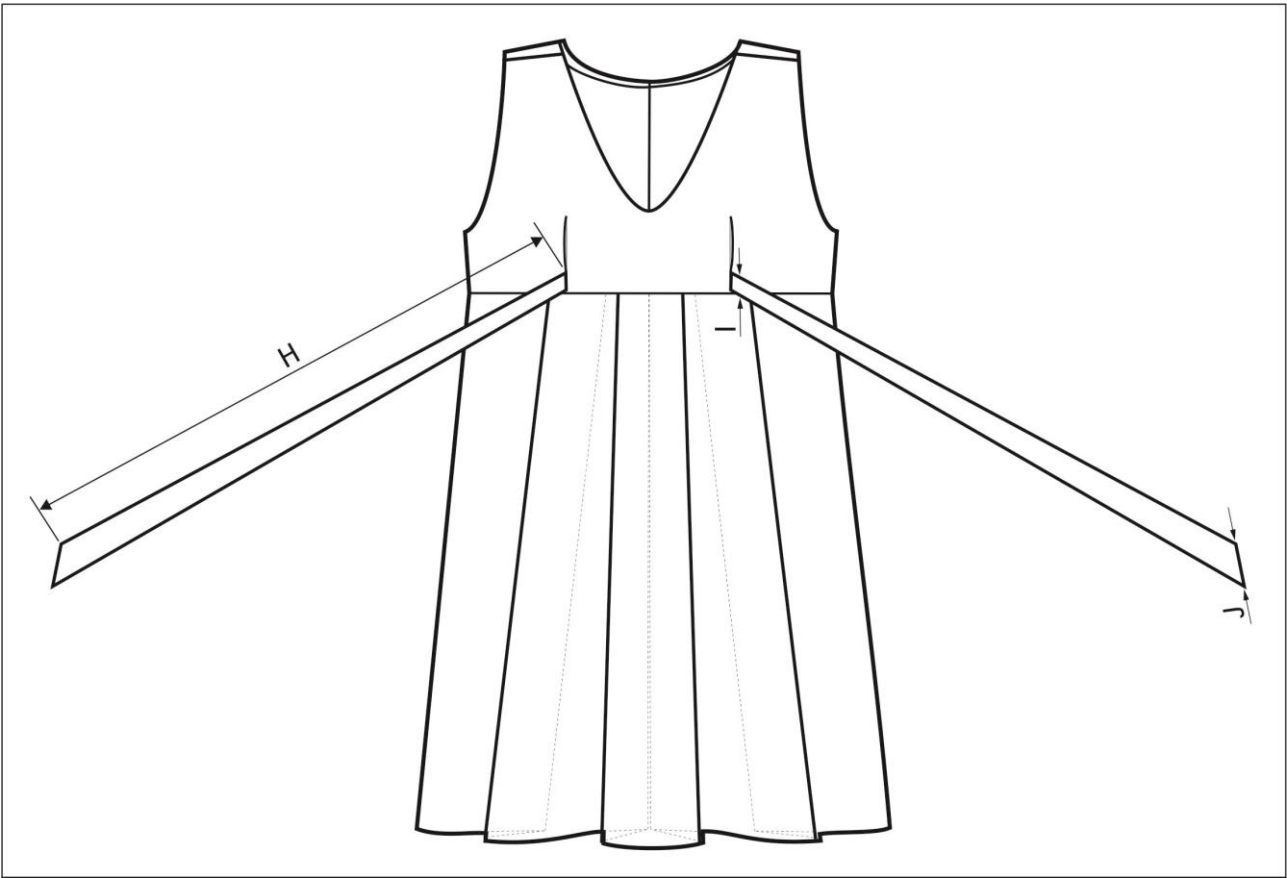
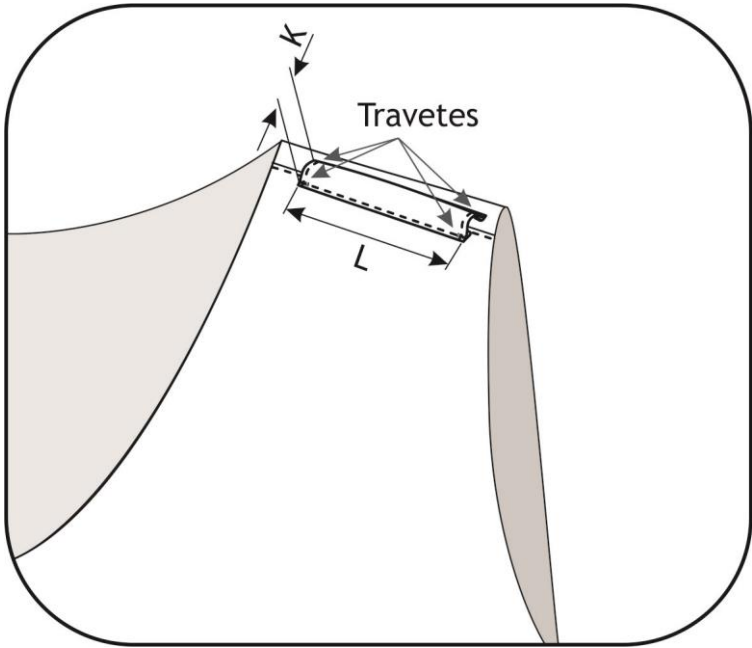


Figura 4 – Avesso da vista frontal.





## 9. MEDIDAS

**9.1.** Deverão ser cumpridas as obrigações da Portaria nº 232 do INMETRO, de 08 de maio de 2012, referente ao vocabulário de metrologia, bem como da Portaria nº 150, também do INMETRO, de 29 de março de 2016;

**9.2.** Deverão ser verificados os equipamentos utilizados para medição que constam na Tabela 1 na Especificação FAB-EXM-001.

**Tabela 6 – Medidas Comuns - Legenda de cotas das Figuras (medidas e mm)**

Cota	Medidas Comuns	Tolerância	EPP	PP	P	M	G	GG	EG	XG	EXG
A	Busto (CC)	$\pm 12$	520	545	570	595	620	645	670	695	720
B	Alça (CC)	$\pm 2$	70	70	70	70	70	70	70	70	70
C	Pence (CC)	$\pm 2$	50	50	50	50	50	50	50	50	50
D	½ roda da barra (CC)	$\pm 16$	740	760	780	800	820	840	860	880	900
E	Ombro a ombro (CC)	$\pm 8$	360	380	400	420	440	460	480	500	520
F	Contorno da cava (perímetro) (CC)	$\pm 5$	500	520	540	560	580	600	620	640	660
G	Comprimento total (CD)	$\pm 23$	1120	1130	1140	1150	1160	1170	1180	1190	1200
H	Comprimento da tira de ajuste (CD)	$\pm 15$	600	680	760	840	920	1000	1000	1080	1080
I	Largura inicial da tira de ajuste (CD)	$\pm 2$	25	25	25	25	25	25	25	25	25
J	Largura final da tira de ajuste (CD)	$\pm 3$	60	60	60	60	60	60	60	60	60
K	Abertura do passante (CC)	$\pm 2$	17	17	17	17	17	17	17	17	17
L	Comprimento do passante (CC)	$\pm 2$	50	50	50	50	50	50	50	50	50

## 10. Etiqueta

**10.1.** A etiqueta de conservação deverá atender ao disposto na Portaria nº 118, de 11 de março de 2021, do INMETRO.

**10.2.** A etiqueta de identificação deverá seguir o seguinte modelo:

**Figura 5 – Etiqueta de Identificação.**



**10.3.** Caso haja a necessidade de uso de prendedores para estruturar a bata em sua embalagem, estes não poderão ser metálicos, para se evitar manchas de ferrugem no tecido (CC).

Criada em 09 de fevereiro de 2023.

Elaborado por:

**GUSTAVO DA SILVA** Assinado de forma digital  
 por GUSTAVO DA SILVA  
**WELTE:0749812478** WELTE:07498124785  
 5 Dados: 2024.10.21  
 08:37:14 -03'00'

**GUSTAVO DA SILVA WELTE** Ten Cel INT  
 Chefe da Divisão de Padronização (AB2)



Documento assinado digitalmente  
**LUCAS AVNERS SILVA FEIO**  
 Data: 11/10/2024 09:03:26-0300  
 Verifique em <https://validar.iti.gov.br>


**LUCAS AVNERS SILVA FEIO** 2º Ten QOCON PRU  
 Chefe da Seção de Pesquisa e Especificação (AB2-1)



Documento assinado digitalmente  
**BRUNO FELIPE FREIRES DA SILVA**  
 Data: 10/10/2024 11:06:22-0300  
 Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

**BRUNO FELIPE FREIRES DA SILVA** 3º Sgt QSS SDE  
 Seção de Pesquisa e Especificação (AB2-1)

Aprovo:

Documento assinado digitalmente  
 **ALEX ORÇAY REIS**  
Data: 21/10/2024 14:21:30-0300  
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Brig Int **ALEX ORÇAY REIS**  
Subdiretor de Abastecimento



**MINISTÉRIO DA DEFESA**  
**COMANDO DA AERONÁUTICA**  
**SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO**  
**SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO**

**ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-107 REV 06**

**01 NOMENCLATURA**

Calção masculino azul-royal  
Calção masculino azul-royal com uma listra branca.  
Calção masculino azul-royal com duas listras brancas.

**02 ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR**

FAB-T-042 – Tecido de poliéster azul Royal.

**03 PART NUMBER**

TIPO	TAMANHO	PN
CALÇÃO PARA EDUCAÇÃO FÍSICA PARA OFICIAIS	PP	FAB-PP-107-OF-PP
	P	FAB-PP-107-OF-P
	M	FAB-PP-107-OF-M
	G	FAB-PP-107-OF-G
	GG	FAB-PP-107-OF-GG
	EG	FAB-PP-107-OF-EG
CALÇÃO PARA EDUCAÇÃO FÍSICA PARA GRADUADOS	PP	FAB-PP-107-GD-PP
	P	FAB-PP-107-GD-P
	M	FAB-PP-107-GD-M
	G	FAB-PP-107-GD-G

*[Assinaturas manuais]*

CALÇÃO PARA EDUCAÇÃO FÍSICA PARA PRAÇAS	GG	FAB-PP-107-GD-GG
	EG	FAB-PP-107-GD-EG
	PP	FAB-PP-107-PR-PP
	P	FAB-PP-107-PR-P
	M	FAB-PP-107-PR-M
	G	FAB-PP-107-PR-G
	GG	FAB-PP-107-PR-GG
	EG	FAB-PP-107-PR-EG

**Obs.:** é obrigatório informar o n.º de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, **por tamanho** ou **numeração**).

#### 04 UNIDADE

Um.

#### 05 APLICAÇÃO

9º uniforme “A” masculino (Exercícios de condicionamento físico e atividades desportivas), Oficiais, Suboficiais, Sargentos, Cadetes, Alunos do centro de formação ou de adaptação de oficiais e da EEAR.

#### 06 MATERIAL EMPREGADO

Tecido principal	Forro
Nome Comercial Microfibras	Nome Comercial Malha fina
Composição (CC) 100% Poliéster	Composição (CC) 100% Poliéster

06.01.01 O tecido principal deverá apresentar as seguintes características:

Características	Tecido
Armação	Tela
Espessura (CD)	0,28mm
Gramatura (CC)	100g/m <sup>2</sup>
Nº de fios por cm (urdume)(CD)	44

Nº de fios por cm (trama)(CD)	30
Cor (CC)	Azul-Royal
Natureza da fibra (CC)	Poliéster 100%
Resistência à tração no urdume (CC)	95 Kgf
Resistência à tração na trama (CC)	60Kgf
Alongamento à tração no urdume (CD)	35%
Alongamento à tração na trama (CD)	45%
Encolhimento no urdume (CC)	±1%
Encolhimento na trama (CC)	±1%

06.01.02 O forro deverá apresentar as seguintes características:

Características	Forro
Natureza da fibra (CC)	100% Poliéster
Espessura (CD)	0,68 mm
Gramatura (CC)	70 g/m <sup>2</sup>
Cor (CC)	Branca

06.01.03 Tabela de tolerâncias:

Dimensões		Tolerância
Encolhimento à lavagem		± 2%
Resistência à tração		Limite inferior: - 5 % Limite superior: não há
Alongamento à tração		Limite inferior: - 5 % Limite superior: não há
Espessura		± 0,05 mm
Gramatura (peso/m <sup>2</sup> )		Limite inferior: - 5 % Limite superior: + 10%
Densidade (Nº fios p/ cm)		
De	Até	
1	09	± 1 fio
10	19	± 2 fios
20	39	± 3 fios
Acima de 40		± 4 fios

06.02 Linha:

	Pespointo externo	Pespointo interno	Overloque	Galoneira
Cor (CC)	Cor do tecido	Cor do tecido	Cor do tecido	Cor do tecido
Composição (CC)	100% Poliéster	100% Poliéster	100% Poliéster	100% Poliéster



06.03      Aviamentos:

Produto	Consumo	Tamanho	Cor	Aplicação
Elástico (CC)	700mm	40mm larg.	Branco	Cintura do calção
Cadarço de poliamida em formato redondo (CC)	1.200mm		Branco	Cintura do calção

## 07      REQUISITOS GERAIS

07.01    A confecção obedecerá em tudo ao modelo dos desenhos anexos, apresentando perfeito acabamento nos seus mínimos detalhes (CC).

07.02    O tecido não deverá apresentar manchas, falhas, empelotamentos, fios corridos, franzidos ou outros defeitos que prejudiquem a sua qualidade e aspecto (CC).

07.03    O fio empregado deverá ser bem preparado e torcido, apresentando diâmetro uniforme (CC).

07.04    A confecção deverá estar isenta de qualquer defeito que comprometa sua apresentação (CC).

## 08      DETALHES

08.01    Possuirá elástico em toda a cintura (CC), de 40 mm de largura, com acabamento em 4 costuras (CC) ponto corrente (CC). Possuirá também um cadarço redondo de poliamida (CC) para regulagem na cintura, na cor branca (CC). Esse cadarço passa por dentro do cóis (CC), sendo que suas extremidades terminam com ponteira de material sintético transparente (CC). As extremidades do cadarço passam por um caseado vertical à frente da calça (CC), no meio do cóis.

08.02    Será forrado internamente (CC), com tecido 100% poliéster (CC) malha fina (CC), com gramatura de 70g/m<sup>2</sup>, na cor branca, no formato de uma cueca, observando os tamanhos. (CC). A forração do calção deve ser de boa qualidade não apresentando defeitos ou excesso de tamanho (CC).

08.03    Possuirá barra costurada em máquina galoneira com 20 mm de largura (CC).

08.04    Deverá possuir listras sobrepostas na cor branca no mesmo tecido da calça, conforme descrição abaixo (CC):

- a) oficiais: 2 listras de cada lado com 10 mm de largura cada e com 10 mm de intervalo entre si (CC);
- b) graduados: 1 listra de cada lado com 20 mm de largura (CC); e
- c) praças: sem listra (CC).

08.05 Fechamento lateral, entrepernas e gancho em interloque (CC). Elástico com 40 mm rebatido (CC) ponto corrente (CC). Faixas sobrepostas fixadas em máquina fechadeira (CC) plana ponto corrente (CC). Forro interno fechado em overloque (CC). Barra em galoneira (CC) com duas agulhas (CC). O calção deve estar limpa e íntegra, isenta de qualquer defeito que comprometa sua apresentação (CC).

## 09 COR

09.01 Cor (CC), conforme especificação técnica FAB-T-042 - Tecido de poliéster azul royal.

Measured On: CM – 3600d CRIISS  
SCI/100 CMC (L:C) = 2,0:1,0 cf = 1,0

	D65 – 10°	F2 – 10°	A – 10°
L*	25,83	23,37	23,37
A*	3,65	3,45	-4,74
B*	-27,52	-32,64	-30,38
C*	27,76	32,82	30,75
h	277,57	276,03	261,13

Measured On: CM – 3600d CRIISS  
SCI/100 % Reflectance

$\lambda$	Refletância (%)
360	11,80
80	14,99
400	16,39
20	15,44
40	13,39
60	11,67
80	10,12
500	7,95
20	5,66





40	3,97
60	3,22
80	2,78
600	2,71
20	2,73
40	2,74
60	3,60
80	9,09
700	22,81
20	39,31
740	52,04

## 10 MEDIDAS

Medidas em milímetros

MEDIDAS BÁSICAS	DIMENSÕES					
Tamanhos	PP	P	M	G	GG	EG
<b>A</b> – Comprimento lateral (com elastico) (CC)	360	380	400	420	440	460
<b>B</b> – Cintura (sem tensionar) (CC)	280	310	340	370	400	430
<b>C</b> – Quadril (CC)	540	570	600	630	660	690
<b>D</b> – Largura do elástico (CD)	40	40	40	40	40	40
<b>E</b> – Largura da perna (CD)	310	330	340	350	360	370

### 10.01 Tabela de tolerância:

#### 10.01.01 Tecido:

Dimensões	Tolerância
Encolhimento à lavagem	$\pm 2\%$
Resistência à tração	Limite inferior: - 5 % Limite superior: não há
Alongamento à tração	Limite inferior: - 5 % Limite superior: não há
Espessura	$\pm 0,05$ mm
Largura	Limite inferior: - 0,4 % Limite superior: não há
Gramatura (peso/m <sup>2</sup> )	Limite inferior: - 5 % Limite superior: + 10%






10.01.02 Medidas

Dimensões (mm)		Tolerância
De	Até	
0	19	$\pm 2$ mm
20	49	$\pm 3$ mm
50	99	$\pm 5$ mm
100	499	$\pm 10$ mm
Acima de 500		$\pm 15$ mm

## 11 AMOSTRAGEM

As amostras para exame serão retiradas de acordo com o previsto pela ABNT/ NBR 5425.

## 12 INSPEÇÃO E EXAME

12.01 O material poderá ser inspecionado durante a confecção a critério da SDAB.

12.02 As amostras retiradas na forma do item 10 serão remetidas ao laboratório da SDAB para exames.

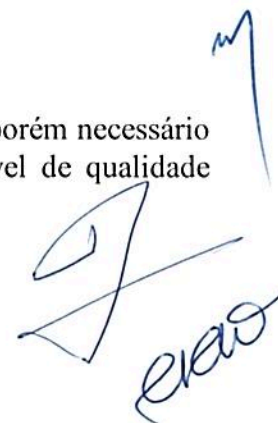
12.03 Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre o material examinado:

Critério crítico (CC)- aquele(s) julgado(s) imprescindível(eis) para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral; e

Critério desejável (CD) – aquele(s) julgado(s) de menor gravidade que o anterior, porém necessário à composição do item e cujo cumprimento deverá ser igual ou superior ao nível de qualidade estabelecido.

## 13 RECEBIMENTO E RECUSA

13.01 Será considerado aprovado o material que atender plenamente às características classificadas como critério crítico (CC) e, no mínimo, 67% das características classificadas como critério desejável (CD). As características que não receberem classificação serão consideradas critério desejável.



13.02 Será recusado o recebimento do material desde que as características das amostras submetidas a exame não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

## 14 MARCAÇÃO

14.01 Os valores dos parâmetros contidos na etiqueta de conservação serão de responsabilidade do fornecedor, sendo que os valores abaixo servem apenas como exemplo.

14.02 A etiqueta de identificação e conservação deverá ser inserida em uma das extremidades da peça:

SÍMBOLO	TEXTO
	- Temperatura máxima de 40° C; - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar; - Enxágue normal, secar a sombra; - Centrifugação normal.
	- Não usar alvejante à base de cloro.
	- É possível a secagem na vertical.
	- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C; - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra, e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arriscado.
	- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1,1,1-tricloroetileno (1,1,1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1° átomo de C).

RAZÃO SOCIAL  
TAMANHO  
COMPOSIÇÃO  
CNPJ  
ANO DE FABRICAÇÃO

VISTA DE FRENTE

VISTA DO VERSO

**Obs.:** não se aceita qualquer tipo de etiqueta adesiva ou carimbo.

## 15 ACONDICIONAMENTO

De acordo com o MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Intendência.

São Paulo, 17 de fevereiro de 2005.

Revisada em 26 de janeiro de 2016.



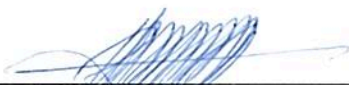
**COMISSÃO DE ELABORAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**



MARCOS ANTÔNIO DE ARAÚJO **VENTURA** – Bol Int Nº 237, de 23 DEZ 2014.  
Presidente da Comissão de Elaboração de Especificações Técnicas

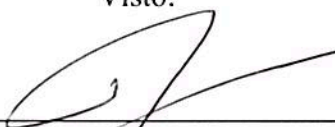


AMANDA ALVES DE OLIVEIRA 1º TEN QOCON QUI – Bol Int Nº 237, de 23 DEZ 2014.  
Membro da Comissão de Elaboração de Especificações Técnicas



RENATO SIMÕES **DEBS** 2S QSS SDE – Bol Int Nº 237, de 23 DEZ 2014.  
Membro da Comissão de Elaboração de Especificações Técnicas

Visto:



RUY VIEIRA **BARROS** Cel Int R1  
Agente do Controle Interno

Aprovo:



Brig Int JOSÉ JORGE DE **MEDEIROS** GARCIA  
Subdiretor de Abastecimento

George A B de Vasconcelos - Cel Int R1  
Ordenador de Despesas  
Por Delegação

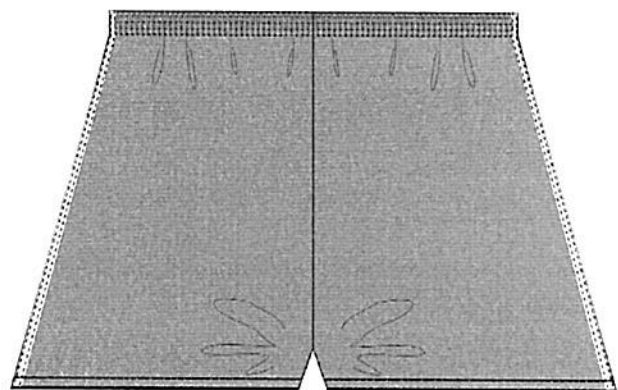
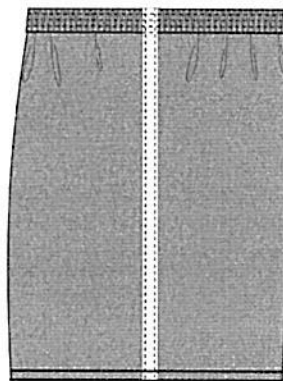


FAB-PP-107

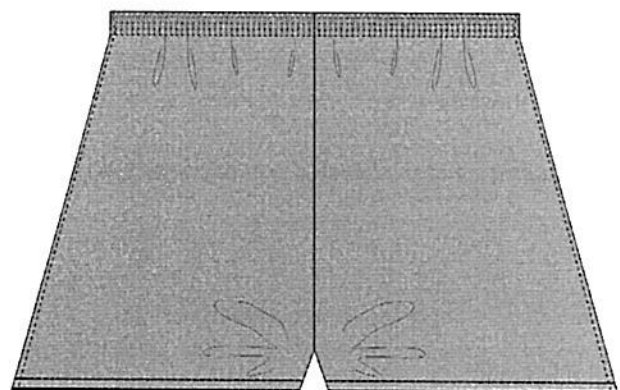
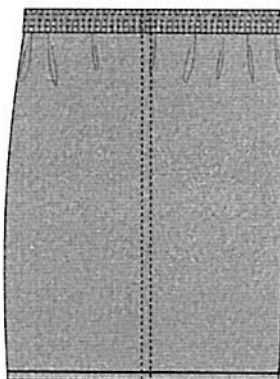
CALÇÃO MASCULINO PARA EDUCAÇÃO FÍSICA



CALÇÃO PARA GRADUADOS



CALÇÃO PARA PRAÇAS



Handwritten signatures and initials in blue ink at the bottom right of the page.



MINISTÉRIO DA DEFESA  
COMANDO DA AERONÁUTICA

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO

Documento:	ANEXO III AO TR - ESPECIFICAÇÃO PARTE 5
Data/Hora de Criação:	09/07/2025 13:20:12
Páginas do Documento:	21
Páginas Totais (Doc. + Ass.)	22
Hash MD5:	4c91e3f87476ee303008e524cdce667b
Verificação de Autenticidade:	<a href="https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura">https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura</a>

Este documento foi assinado e conferido eletronicamente com fundamento no artigo 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República pelos assinantes abaixo:

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cap EDUARDO SOARES DE OLIVEIRA no dia 09/07/2025 às 13:19:36 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Primeiro Sargento PRISCILA SAMPAIO CANDIDO no dia 09/07/2025 às 13:22:17 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Primeiro Sargento PATRÍCIA SAMPAIO CANDIDO no dia 09/07/2025 às 13:35:32 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Ten Cel Int DIOGO CERQUEIRA LADEIRA no dia 10/07/2025 às 15:55:53 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cap ROBSON SANTOS AMARAL no dia 11/07/2025 às 12:03:12 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel DELMO SIFRÔNIO FREIRE no dia 11/07/2025 às 15:53:57 no horário oficial de Brasília.

## CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO